

COMUNE DI PRATO

Determinazione n. 2024 del 22/08/2022

Oggetto: Procedura di assegnazione per il triennio 2023-2025 di orti e oliveti sociali. Sostituzione Allegato 6 Planimetria olivi sociali.

Proponente:

Servizio Urbanistica, transizione ecologica e Protezione Civile

Unità Operativa proponente: Valorizzazione del territorio

Proposta di determinazione n. 2022/293 del 22/08/2022

Firme:

• Servizio Urbanistica, transizione ecologica e Protezione Civile



II Dirigente

Dato atto che non sussistono situazioni, neppure potenziali, di conflitto di interesse in capo ai soggetti di cui all'art 6 bis della L. 241/1990 come introdotto dall'art.1, comma 41, della L. 6 novembre 2012, n. 190;

Vista la D.C.C. n. 34 del 23/06/2022 con la quale è stato approvato il Bilancio di previsione finanziario 2022-2024 e relativi allegati;

Vista inoltre la D.G.C. n. 229 del 06/07/2022 con la quale è stato approvato il Piano esecutivo di gestione e della Performance 2022-2024;

Richiamata la Determinazione Dirigenziale n. 1891/2022, con la quale è stata approvata la documentazione necessaria all'espletamento della procedura di individuazione dei soggetti assegnatari degli orti e degli oliveti sociale e costituita dai seguenti elaborati:

- Allegato 1 bando per l'assegnazione di orti sociali;
- Allegato 2 planimetrie degli orti sociali;
- Allegato 3 modello di domanda per l'assegnazione di orti sociali;
- Allegato 4 bozza di convenzione per l'assegnazione di orti sociali:
- Allegato 5 bando per l'assegnazione di oliveti sociali;
- Allegato 6 planimetrie degli oliveti sociali;
- Allegato 7 modello di domanda per l'assegnazione di oliveti sociali;
- Allegato 8 bozza di convenzione per l'assegnazione di oliveti sociali.

Considerato che per mero errore materiale l'Allegato 6 planimetrie degli oliveti sociali, non riporta alcuni lotti di oliveti presenti sul territorio comunale ed è pertanto necessario provvedere alla sua sostituzione con un nuovo allegato 6, comprensivo di tutti i 46 lotti di oliveti sociali, allegato al presente atto.

Dato atto che non sussistono situazioni, neppure potenziali, di conflitto di interesse in capo ai soggetti di cui all'art 6 bis della L. 241/1990 come introdotto dall'art.1, comma 41, della L. 6 novembre 2012, n. 190;

Preso atto del rispetto della normativa sulla privacy, Regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento europeo e del Consiglio, del 27 aprile 2016, relativo alla protezione delle persone fisiche con riguardo al trattamento dei dati personali, nonché alla libera circolazione di tali dati e che abroga la direttiva 95/46/CE, "Regolamento generale sulla protezione dei dati";

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs 82/2005 e rispettive norme collegate, il quale sostituisce il documento cartaceo e la firma autografa.



Ritenuta la propria competenza ai sensi dell'art. 107 del D.Lgs. 18.8.2000, n. 267;

Visto il vigente Regolamento di contabilità del Comune di Prato;

Dato atto che la presente determinazione non è soggetta al visto di cui all'art. 183, comma 7, del D.lgs. 18.8.2000, n. 267;

Determina

- 1. di approvare la narrativa che precede;
- 2. di approvare il nuovo Allegato 6 "planimetrie degli oliveti sociali", contenente i 46 lotti di oliveti presenti sul territorio comunale, allegato al presente atto;
- 3. di nominare Responsabile del Procedimento l'Arch. Caterina Bruschi, responsabile dell'U.O.C. Valorizzazione del Territorio del Servizio Urbanistica, Transizione ecologica e Protezione Civile.
- 4. di dare atto che contro il presente provvedimento è ammesso ricorso, ai sensi dell'art. 3, u. c., della Legge n. 241/1990 e s.m.i., alternativamente, al TAR competente ai sensi della L. n. 1034/1971 e successive modificazioni, o al Presidente della Repubblica, ai sensi dell'art. 8 del D.P.R. 24 novembre 1971, n. 1199, rispettivamente entro 60 (sessanta) giorni ed entro 120 (centoventi) giorni a decorrere dalla data di pubblicazione del presente atto.